

移動量 TRAVELS	
X Axis	305 mm
Y Axis	254 mm
Z Axis	305 mm
スピンドルノーズ-テーブル間(最大)	387.4 mm
スピンドルノーズ-テーブル間(最小)	82.6 mm
テーブル TABLE	
長さ	508 mm
幅	254 mm
T溝幅	11.13 mm
T溝間	85.73 mm
T溝数	3
最大積載量(均等配置)	68 kg
スピンドル SPINDLE	
最大定格	3.7 kW
最高回転数	30000 rpm
最大トルク	10.8 Nm @ 3000 rpm
ドライブシステム	Direct Speed, Belt Drive
最大トルク(ギアボックス付)※オプション	ISO 20
ベアリング給油	Air / Oil Injection
クーリング	空冷
スピンドル SPINDLE (オプション)	
最大定格	3.7 kW
最高回転数	50000 rpm
最大トルク	5.0 Nm @ 3700 rpm
ドライブシステム	Direct Speed Belt Drive
最大トルク(ギアボックス付)※オプション	ISO 20
送り FEEDRATES	
送り速度 X	19.2 m/min
送り速度 Y	19.2 m/min
送り速度 Z	19.2 m/min
切削速度(最大)	12.7 m/min

CM-1

2/2

軸モーター AXIS MOTORS	
Max Thrust X	5111 N
Max Thrust Y	5111 N
Max Thrust Z	5111 N
ツールチェンジャー TOOL CHANGER	
タイプ	アンブレラ式
最大積載本数	20本
最大ツール径(満載時)	58 mm
最大ツール重量	2.3 kg
その他 GENERAL	
必要空気量	28 L/min, 2.8-4.8 bar
クーラントタンク容量	49 L