

移動量 TRAVELS	
X Axis	508 mm
Y Axis	406 mm
Z Axis	394 mm
テーブル TABLE	
長さ	660 mm
幅	381 mm
T溝幅	16 mm
T溝間	125.0 mm
T溝数	3
最大積載量(均等配置)	113 kg
スピンドル SPINDLE	
最大定格	11.2 kW
最高回転数	15000 rpm
最大トルク	62 Nm @ 1700 rpm
ドライブシステム	Inline Direct Drive
テーパー	BT30
ベアリング給油	Air/Oil
クーリング	空冷
タップ FTAPPING	
最大タッピングスピード	5000 rpm
最大タップサイズ	M12×P1.75
スピンドル SPINDLE (オプション)	
最大定格	11.2 kW
最高回転数	20000 rpm
最大トルク	21.7 Nm @ 2800 rpm
ドライブシステム	Inline Direct Drive
送り FEEDRATES	
送り速度 X	61.0 m/min
送り速度 Y	61.0 m/min
送り速度 Z	61.0 m/min
切削速度(最大)	30.5 m/min

以下次頁

DT-1

2/2

軸モーター AXIS MOTORS	
Max Thrust X	11343 N
Max Thrust Y	11343 N
Max Thrust Z	18683 N
ツールチェンジャー TOOL CHANGER	
タイプ	サイドマウント式
最大積載本数	20+1
最大ツール径(満載時)	51 mm
最大ツール長	178 mm
その他 GENERAL	
必要空気量	113 L/min, 6.9 bar
クーラントタンク容量	170 L