

# EC-1600

1/2

<b>移動量 TRAVELS</b>	
X Axis	1626 mm
Y Axis	1270 mm
Z Axis	813 mm
<b>テーブル TABLE</b>	
長さ	1626 mm
幅	914 mm
T溝幅	16 mm
T溝間	125.0 mm
最大積載量(均等配置)	4536 kg
<b>スピンドル SPINDLE</b>	
最大定格	22.4 kW
最高回転数	7500 rpm
最大トルク	460 Nm @ 700 rpm
ドライブシステム	2-speed geared head
テーパー	BT 50
<b>スピンドル SPINDLE (オプション)</b>	
最大定格	22.4 kW
最高回転数	10000 rpm
最大トルク	339 Nm @ 700 rpm
ドライブシステム	2-speed geared head
<b>第4軸 4TH AXIS (オプション)</b>	
最大定格	3.7 kW
テーブルサイズ	1626 x 813 mm
プラッター	762 mm
最大重量	4536 kg
回転トルク	2712 Nm
バックラッシュ	30 arc-sec
ギア比	500:01:00
ブレーキトルク	5423 Nm
分解能	0.001 °
割り出し精度	± 30 arc-sec
復元度	15 arc-sec

以下次頁

# EC-1600

2/2

送り FEEDRATES	
送り速度 X	15.2 m/min
送り速度 Y	15.2 m/min
送り速度 Z	15.2 m/min
切削速度(最大)	12.7 m/min
送り速度 A軸	6 rpm
軸モーター AXIS MOTORS	
Max Thrust X	17793 N
Max Thrust Y	35586 N
Max Thrust Z	35586 N
ツールチェンジャー TOOL CHANGER	
タイプ	サイドマウント式
最大積載本数	30+1
最大ツール径	254 mm
最大ツール径(満載時)	102 mm
最大ツール長	508 mm
最大ツール重量	13.6 kg
その他 GENERAL	
必要空気量	255 L/min, 6.9 bar
クーラントタンク容量	360 L