

# EC-1600 ZT

1/2

|                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| <b>移動量 TRAVELS</b>           |                     |
| X Axis                       | 1626 mm             |
| Y Axis                       | 1270 mm             |
| Z Axis                       | 1016 mm             |
| <b>テーブル TABLE</b>            |                     |
| 長さ                           | 1626 mm             |
| 幅                            | 914 mm              |
| T溝幅                          | 16 mm               |
| T溝間                          | 125.0 mm            |
| 最大積載量(均等配置)                  | 4536 kg             |
| <b>スピンドル SPINDLE</b>         |                     |
| 最大定格                         | 22.4 kW             |
| 最高回転数                        | 7500 rpm            |
| 最大トルク                        | 460 Nm @ 700 rpm    |
| ドライブシステム                     | 2-speed geared head |
| テーパー                         | BT 50               |
| <b>スピンドル SPINDLE (オプション)</b> |                     |
| 最大定格                         | 22.4 kW             |
| 最高回転数                        | 10000 rpm           |
| 最大トルク                        | 339 Nm @ 700 rpm    |
| ドライブシステム                     | 2-speed geared head |
| <b>第4軸 4TH AXIS (オプション)</b>  |                     |
| 最大定格                         | 3.7 kW              |
| テーブルサイズ                      | 1626 x 813 mm       |
| プラッター                        | 762 mm              |
| 最大重量                         | 4536 kg             |
| 回転トルク                        | 2712 Nm             |
| バックラッシュ                      | 30 arc-sec          |
| ギア比                          | 500:01:00           |
| ブレーキトルク                      | 5423 Nm             |
| 分解能                          | 0.001 °             |
| 割り出し精度                       | ± 30 arc-sec        |
| 復元度                          | 15 arc-sec          |

以下次頁

# EC-1600 ZT

2/2

| 送り FEEDRATES           |                    |
|------------------------|--------------------|
| 送り速度 X                 | 15.2 m/min         |
| 送り速度 Y                 | 15.2 m/min         |
| 送り速度 Z                 | 15.2 m/min         |
| 切削速度(最大)               | 12.7 m/min         |
| 送り速度 A軸                | 6 rpm              |
| 軸モーター AXIS MOTORS      |                    |
| Max Thrust X           | 17793 N            |
| Max Thrust Y           | 35586 N            |
| Max Thrust Z           | 35586 N            |
| ツールチェンジャー TOOL CHANGER |                    |
| タイプ                    | サイドマウント式           |
| 最大積載本数                 | 30+1               |
| 最大ツール径                 | 254 mm             |
| 最大ツール径(満載時)            | 102 mm             |
| 最大ツール長                 | 508 mm             |
| 最大ツール重量                | 13.6 kg            |
| その他 GENERAL            |                    |
| 必要空気量                  | 255 L/min, 6.9 bar |
| クーラントタンク容量             | 360 L              |