

SMINIMILL2

1/2

移動量 TRAVELS	
X Axis	508 mm
Y Axis	406 mm
Z Axis	356 mm
スピンドルノーズ-テーブル間(最大)	457 mm
スピンドルノーズ-テーブル間(最小)	102 mm
テーブル TABLE	
長さ	1016 mm
幅	356 mm
T溝幅	16 mm
T溝間	125 mm
T溝数	3
最大積載量(均等配置)	227 kg
スピンドル SPINDLE	
最大定格	11.2 kW
最高回転数	10 000 rpm
最大トルク	23 Nm @ 4600 rpm
ドライブシステム	Direct Speed Belt Drive
最大トルク(ギアボックス付)※オプション	BT 40
ベアリング給油	Air/Oil Injection
クーリング	空冷
スピンドル SPINDLE (オプション)	
最大定格	11.2 kW
最高回転数	15,000 rpm
最大トルク	32.5 Nm @ 3000 rpm
ドライブシステム	Direct Speed Belt Drive
最大トルク(ギアボックス付)※オプション	BT 40
送り FEEDRATES	
送り速度 X	30.5 m/min
送り速度 Y	30.5 m/min
送り速度 Z	30.5 m/min
切削速度(最大)	21.2 m/min
軸モーター AXIS MOTORS	
Max Thrust X	8896 N
Max Thrust Y	8896 N
Max Thrust Z	8896 N

以下次頁

SMINIMILL2

2/2

ツールチェンジャー TOOL CHANGER	
タイプ	アンブレラ式
最大積載本数	10本
最大ツール径(満載時)	89 mm
最大ツール重量	5.4 kg
その他 GENERAL	
必要空気量	113 L/min, 6.9 bar
クーラントタンク容量	151 L