

TM-2P

移動量 TRAVELS	
X Axis	1016 mm
Y Axis	406 mm
Z Axis	406 mm
スピンドルノーズ-テーブル間(最大)	508 mm
スピンドルノーズ-テーブル間(最小)	102 mm
テーブル TABLE	
長さ	1466 mm
幅	267 mm
T溝幅	16 mm
T溝間	101.6 mm
T溝数	3
最大積載量(均等配置)	454 kg
スピンドル SPINDLE	
最大定格	5.6 kW
最高回転数	6000 rpm
最大トルク	45 Nm @1200 rpm
ドライブシステム	Direct Speed Belt Drive
テーパ	BT 40
ベアリング給油	Grease packed
クーリング	空冷
送り FEEDRATES	
送り速度 X	10.2 m/min
送り速度 Y	10.2 m/min
送り速度 Z	10.2 m/min
切削速度(最大)	10.2 m/min
軸モーター AXIS MOTORS	
Max Thrust X	8896 N
Max Thrust Y	8896 N
Max Thrust Z	8896 N
ツールチェンジャー TOOL CHANGER	
タイプ	アンブレラ式
最大積載本数	10本
最大ツール径(満載時)	89 mm
最大ツール重量	5.4 kg
その他 GENERAL	
必要空気量	113 L/min, 6.9 bar