

TM-3P

| 移動量 TRAVELS | |
|------------------------|-------------------------|
| X Axis | 1016 mm |
| Y Axis | 508 mm |
| Z Axis | 406 mm |
| スピンドルノーズ-テーブル間(最大) | 508 mm |
| スピンドルノーズ-テーブル間(最小) | 102 mm |
| テーブル TABLE | |
| 長さ | 1467 mm |
| 幅 | 368 mm |
| T溝幅 | 16 mm |
| T溝間 | 125.0 mm |
| T溝数 | 3 |
| 最大積載量(均等配置) | 454 kg |
| スピンドル SPINDLE | |
| 最大定格 | 5.6 kW |
| 最高回転数 | 6000 rpm |
| 最大トルク | 45 Nm @1200 rpm |
| ドライブシステム | Direct Speed Belt Drive |
| テーパ | BT 40 |
| ベアリング給油 | Grease packed |
| クーリング | 空冷 |
| 送り FEEDRATES | |
| 送り速度 X | 10.2 m/min |
| 送り速度 Y | 10.2 m/min |
| 送り速度 Z | 10.2 m/min |
| 切削速度(最大) | 10.2 m/min |
| 軸モーター AXIS MOTORS | |
| Max Thrust X | 8896 N |
| Max Thrust Y | 8896 N |
| Max Thrust Z | 8896 N |
| ツールチェンジャー TOOL CHANGER | |
| タイプ | アンブレラ式 |
| 最大積載本数 | 10本 |
| 最大ツール径(満載時) | 89 mm |
| 最大ツール重量 | 5.4 kg |
| その他 GENERAL | |
| 必要空気量 | 113 L/min, 6.9 bar |
| | |