

UMC-750

1/2

移動量 TRAVELS	
X Axis	762 mm
Y Axis	508 mm
Z Axis	508 mm
スピンドルノーズ-テーブル間(最大)	610 mm
スピンドルノーズ-テーブル間(最小)	102 mm
パレット PLATTER	
パレット径	500 mm
最大積載量(均等配置)	300 kg
T溝幅	16 mm
T溝間	63 mm
溝数	7
B軸 B-AXIS	
トラベル	+110° , -35°
最大速度	50° /sec
最大トルク	542 Nm
ブレーキトルク	2440 Nm
C軸 C-AXIS	
トラベル	360°
最大速度	50° /sec
最大トルク	407 Nm
ブレーキトルク	678 Nm
スピンドル SPINDLE	
最大定格	22.4 kW
最高回転数	8100 rpm
最大トルク	122 Nm @ 2000 rpm
ドライブシステム	Inline Direct-Drive
テーパ	BT 40
ベアリング給油	Air/Oil Injection
クーリング	空冷
スピンドル SPINDLE(オプション)	
最大定格	22.4 kW
最高回転数	12000 rpm
最大トルク	122 Nm @ 2000 rpm
ドライブシステム	Inline Direct-Drive
ベアリング給油	Air/Oil Injection
クーリング	空冷

以下次頁

UMC-750

2/2

送り FEEDRATES	
送り速度 X	30.5 m/min
送り速度 Y	30.5 m/min
送り速度 Z	30.5 m/min
切削速度(最大)	16.5 m/min
軸モーター AXIS MOTORS	
Max Thrust X	12233 N
Max Thrust Y	12233 N
Max Thrust Z	15124 N
ツールチェンジャー TOOL CHANGER	
タイプ	サイドマウント式
最大積載本数	40+1本
最大ツール径	127 mm
最大ツール径(満載時)	76 mm
最大ツール長	305 mm
最大ツール重量	5.4 kg
その他 GENERAL	
必要空気量	113 L/min, 6.9 bar
クーラントタンク容量	284 L