

VF-2

移動量 TRAVELS	
X Axis	762 mm
Y Axis	406 mm
Z Axis	508 mm
スピンドルノーズ-テーブル間(最大)	610 mm
スピンドルノーズ-テーブル間(最小)	102 mm
テーブル TABLE	
長さ	914 mm
幅	356 mm
T溝幅	16 mm
T溝間	125.0 mm
T溝数	3
最大積載量(均等配置)	1361 kg
スピンドル SPINDLE	
最大定格	22.4 kW
最高回転数	8100 rpm
最大トルク	122 Nm @ 2000 rpm
ドライブシステム	Inline Direct-Drive
最大トルク(ギアボックス付)※オプション	339 Nm @ 450 rpm
テーパー	BT 40
ベアリング給油	Air/Oil Injection
クーリング	クーラント循環
送り FEEDRATES	
送り速度 X	25.4 m/min
送り速度 Y	25.4 m/min
送り速度 Z	25.4 m/min
切削速度(最大)	16.5 m/min
軸モーター AXIS MOTORS	
Max Thrust X	11343 N
Max Thrust Y	11343 N
Max Thrust Z	18683 N
ツールチェンジャー TOOL CHANGER	
タイプ	アンブレラ式(オプションでサイドマウント式)
最大積載本数	20本
最大ツール径(満載時)	89 mm
最大ツール重量	5.4 kg
その他 GENERAL	
必要空気量	113 L/min, 6.9 bar
クーラントタンク容量	208 L