

VF-2SSYT

1/2

移動量 TRAVELS	
X Axis	762 mm
Y Axis	508 mm
Z Axis	508 mm
スピンドルノーズ-テーブル間(最大)	610 mm
スピンドルノーズ-テーブル間(最小)	102 mm
テーブル TABLE	
長さ	914 mm
幅	457 mm
T溝幅	16 mm
T溝間	125.0 mm
T溝数	3
最大積載量(均等配置)	680 kg
スピンドル SPINDLE	
最大定格	22.4 kW
最高回転数	12000 rpm
最大トルク	122 Nm @ 2000 rpm
ドライブシステム	Direct Speed Belt Drive
テーパー	BT 40
ベアリング給油	Air/Oil Injection
クーリング	クーラント循環
スピンドル SPINDLE(オプション)	
最大定格	22.4 kW
最高回転数	15000 rpm
最大トルク	122 Nm @ 2000 rpm
ドライブシステム	Inline Direct-Drive
テーパー	BT 40
送り FEEDRATES	
送り速度 X	35.6 m/min
送り速度 Y	35.6 m/min
送り速度 Z	35.6 m/min
切削速度(最大)	21.2 m/min

以下次頁

VF-2SSYT

2/2

軸モーター AXIS MOTORS	
Max Thrust X	8874 N
Max Thrust Y	8874 N
Max Thrust Z	13723 N
ツールチェンジャー TOOL CHANGER	
タイプ	サイドマウント式
最大積載本数	30+1本
最大ツール径	127 mm
最大ツール径(満載時)	76 mm
最大ツール長	279 mm
最大ツール重量	5.4 kg
その他 GENERAL	
必要空気量	113 L/min, 6.9 bar
クーラントタンク容量	208 L